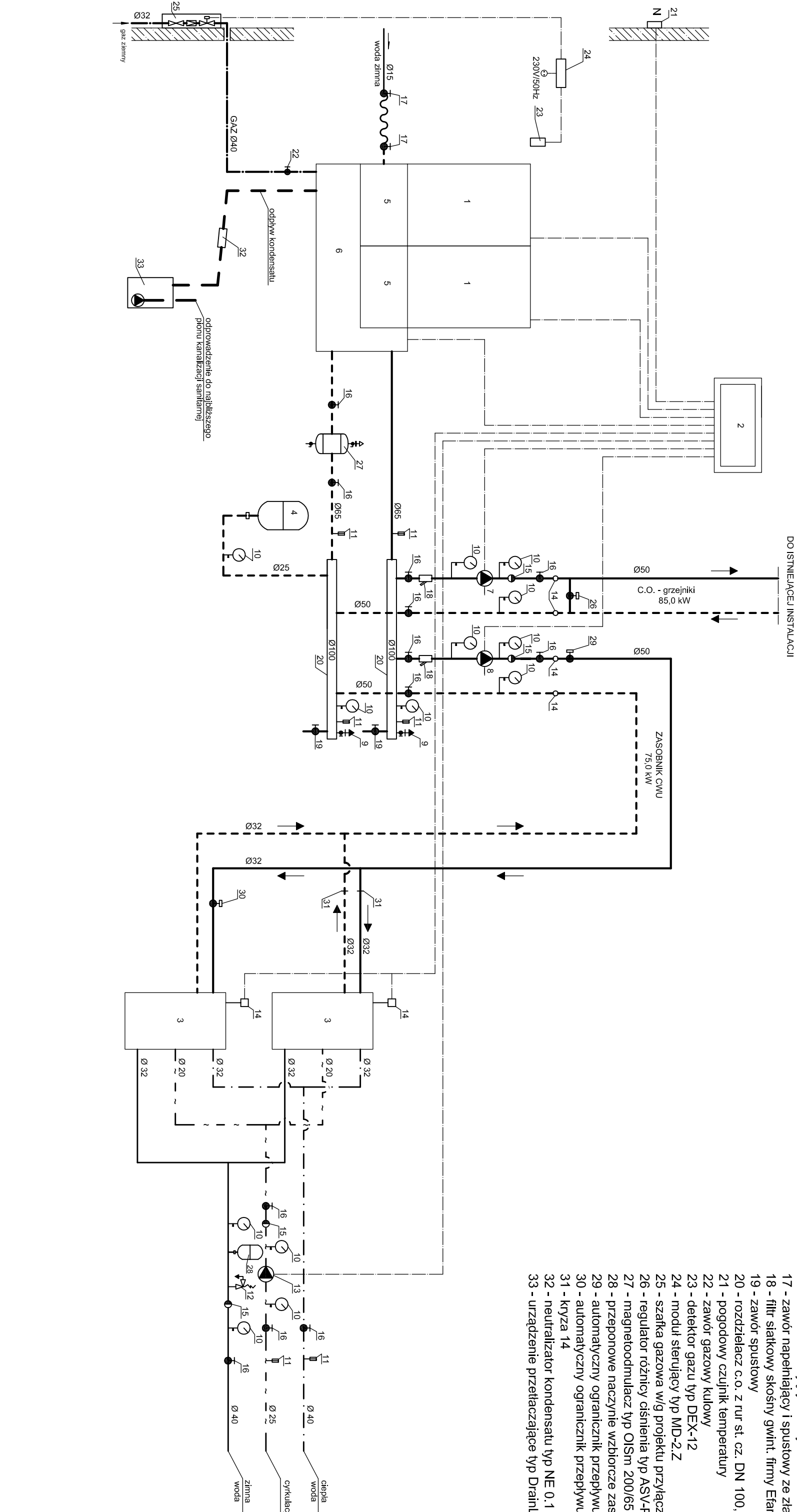


- LEGENDA:**
- 1 - skrzyżnik gazowy wlg projektu przyłącza gazu
 - 2 - zawór kulowy Ø 40
 - 3 - przejście przez ścianę w rurze stalowej odcinowej Ø 80

UWAGA:
Przewody instalacji gazu - stalowe czarne bez szwu typ średni wg PN-90/H-42/19 łączone przez spawanie.

INWESTOR: Zarząd Powiatu w Szydłowcu Plac 10, Kieroszyński 7 26-500 Szydłowiec			
PROJEKTOWIEC: NEOINVEST Sp. z o.o. ul. Salskiewicza 34, 25-523 Mława tel. (041) 34 17 800, fax (041) 34 17 810			
OBIĘT / OBIĘT ZDOLNOŚĆ: WZROST KOTŁOWNIA WŁÓŻENIA C.O. W GAZOWĄ Szybowiec, ul. Kosińskiego 7 dla cieplej w cieple, 25-523		SKALA: STANOWI Projekt Budowlano-Wykonawczy SANITARNIA	1:50
PROJEKT: KOTŁOWNIA GAZOWA W BUDYNKU ZPO		DATA: 2008-05	
TYTUŁ PROJEKTU: ASYMOWIERZNA INSTALACJA GAZU		NR PROJEKTU: PWNIS/03	
INSTRUKCJA WYKONANIA PRAC		Strona 1 z 1	Data wydania
OZNAKOWANIE PROJEKTANT: mgr inż. JÓZEF SŁAWINSKI		KW. CZASU SPEC. CZASU	06.2008
PROJEKTANT: mgr inż. ANNA KOSIŃSKA		SWIADOSTWO SPEC. CZASU	06.2008
OPRACOWANIE mgr inż. ADAM DZIEMIECZ			06.2008
mgr inż. WOJCIECH SŁAWIŃSKI			
SPRAWDZILI mgr inż. EDYTA OKULSKA		SWIADOSTWO SPEC. CZASU	06.2008



- 1 - kocioł gazowy typ Logamax plus GB 162-80 o mocy 18,9 - 80,0 kW firmy Buderus
- 2 - kocioł siłownikowy typ Logamatic 4121 z modułem obsługi kaskady PN 456 firmy Buderus
- 3 - podgrzewacz zasobnikowy c.w.u. typ Logalux SU 800 W, V=490 dm³ firmy Buderus
- 4 - przepływomierz naczynny wzbożacz c.w.u. typ Logalux SU 800 W, V=490 dm³ firmy Buderus
- 5 - zawór kulowy Ø 40 firmy Reflex
- 6 - zestaw dla kaskady 2-sobowej firmy Buderus
- 7 - pompa ciepła c.o. - grzejnik typ TOP-S 30/10 1-PN 10 firmy Wilo
- 8 - pompa ciepła c.o. - grzejnik typ TOP-S 30/10 3-PN 10 firmy Wilo
- 9 - automatyk c.w.u. typ TOP-S 30/10 3-PN 10 firmy Wilo
- 10 - manometr
- 11 - termometr
- 12 - zawór bezpieczeństwa o średnicy 1" - typ 2115 firmy Syr
- 13 - pompa cyrkulacyjna typ TOP-Z 256 1-PN10 firmy Wilo
- 14 - czujnik temperatury
- 15 - zawór zwrotny
- 16 - zawór oddzielnicy kulowej
- 17 - zawór napełniący i spustowy ze złączką do węża
- 18 - filtry siatkowe skosy gwint. firmy Eter
- 19 - zawór spustowy
- 20 - rozdzielacz c.o. z ru st. cz. DN 100, L=2 x 0,50 mb
- 21 - podgrzewacz c.w.u. z ru st. cz. DN 100, L=2 x 0,50 mb
- 22 - zawór kulowy Ø 40 firmy Reflex
- 23 - zawór kulowy Ø 40 firmy Reflex
- 24 - moduł sterujący typ MD-2-Z
- 25 - szafka gazowa wlg projektu przyłącza gazu
- 26 - regulator różnicy ciśnienia typ ASV-PV/DN 50 firmy Danfoss
- 27 - magnetoodmierz typ Olsm 200/65 firmy Spaw-Test
- 28 - przepływomierz naczynny wzbożacz zasobnika c.w.u. typ Refix D 15 60 firmy Reflex
- 29 - przepływomierz naczynny wzbożacz zasobnika c.w.u. typ AQ DN 50 firmy Danfoss
- 30 - automatyk ogranicznik przepływu, typ AQ DN 32 firmy Danfoss
- 31 - kłosa 14
- 32 - neutralizator kondensatu typ NE 0,1 firmy Buderus
- 33 - urządzenie przełączające typ Drain-It Box 32/8 firmy Wilo

INWESTOR: Zarząd Powiatu w Szydłowcu Plac 10, Kieroszyński 7 26-500 Szydłowiec			
PROJEKTOWIEC: NEOINVEST Sp. z o.o. ul. Salskiewicza 34, 25-523 Mława tel. (041) 34 17 800, fax (041) 34 17 810			
OBIĘT / OBIĘT ZDOLNOŚĆ: WZROST KOTŁOWNIA WŁÓŻENIA C.O. W GAZOWĄ Szybowiec, ul. Kosińskiego 7 dla cieplej w cieple, 25-523		SKALA: STANOWI Projekt Budowlano-Wykonawczy SANITARNIA	1:50
PROJEKT: KOTŁOWNIA GAZOWA W BUDYNKU ZPO		DATA: 2008-05	
TYTUŁ PROJEKTU: SCHEMAT TECHNICZNY KOTŁOWNI		NR PROJEKTU: PWNIS/02	
INSTRUKCJA WYKONANIA PRAC		Strona 1 z 1	Data wydania
OZNAKOWANIE PROJEKTANT: mgr inż. JÓZEF SŁAWINSKI		KW. CZASU SPEC. CZASU	06.2008
PROJEKTANT: mgr inż. ANNA KOSIŃSKA		SWIADOSTWO SPEC. CZASU	06.2008
OPRACOWANIE mgr inż. ADAM DZIEMIECZ			06.2008
mgr inż. WOJCIECH SŁAWIŃSKI			
SPRAWDZILI mgr inż. EDYTA OKULSKA		SWIADOSTWO SPEC. CZASU	06.2008