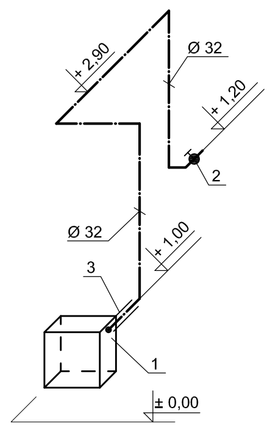


LEGENDA:

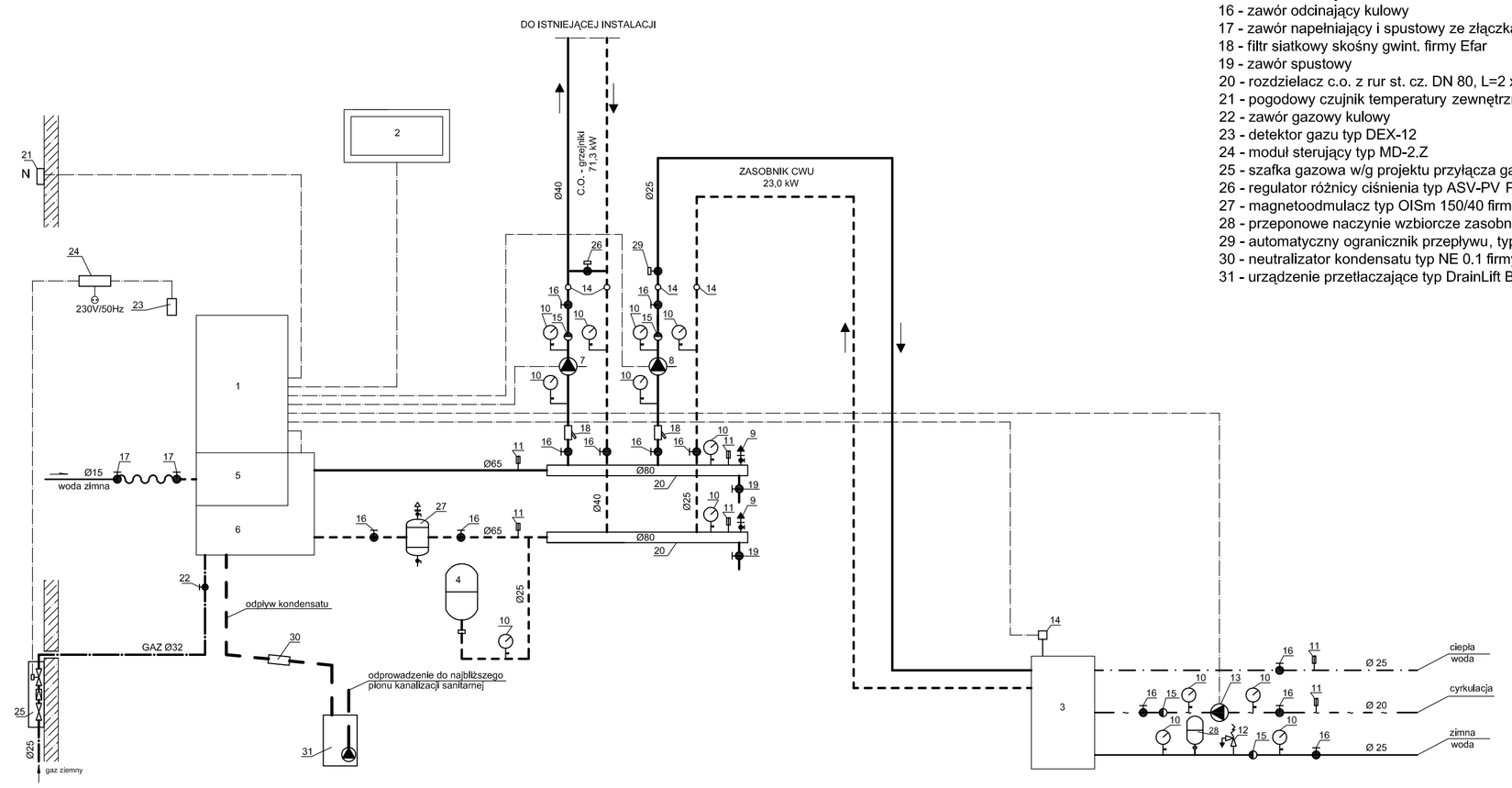
1 - skrzynka gazowa w/g projektu przyłącza gazu
2 - zawór kulowy Ø 32
3 - przejście przez ścianę w rurze stalowej ochronnej Ø 50

UWAGA:
Przewody instalacji gazu - stalowe czarne bez szwu typ średni wg PN-80/H-74219 łączone przez spawanie.

INWESTOR:	Zarząd Powiatu w Szydłowcu Plac M. Konopnickiej 7 26 - 500 Szydłowiec		
BIURO PROJEKTÓW:	NEOINVEST Sp. z o.o. Al. Solidarności 34, 25-323 Kielce tel. (041) 34 17 900, fax (041) 34 17 910		
OBIEKT / ADRES DZIAŁKI NR:	MODERNIZACJA KOTŁOWNI WĘGLOWEJ NA GAZOWĄ WRAZ Z TERMOMODERNIZACJĄ BUDYNKU ZPO Szydłowiec, ul. Kolejowa 78 działka nr ewid. 1244/19	SKALA	1:50
		STADIUM	Projekt Budowlano-Wykonawczy
PROJEKT:	KOTŁOWNIA GAZOWA W BUDYNKU POGOTOWIA RATUNKOWEGO	BRANŻA	SANITARNA
		DATA	2008-06
TYTUŁ RYSUNKU:	AKSONOMETRIA INSTALACJI GAZU	NR RYS.:	PWIIS/003

	IMIĘ NAZWISKO	Specjalność i nr uprawnień	Data i podpis
GŁÓWNY PROJEKTANT	mgr inż. arch. JÓZEF ŚLIWIŃSKI	KL 423/94 spec.arch.	06.2008r
PROJEKTANT	mgr inż. ANNA ROWIŃSKA	SWK/0128/POOS/06 spec.sanit.	06.2008r
OPRACOWALI	mgr inż. ADAM DZIEWIĘCKI mgr inż. WOJCIECH SUŁARZ		06.2008r
SPRAWDZIŁ	inż. EDYTA ORLIŃSKA	SWK/0128/POOS/04 spec.sanit.	06.2008r

Prawa autorskie zastrzeżone. Ustawa z dn. 4.02.1994 r.



1 - kocioł gazowy typ Logamax plus GB 162-100 o mocy 19 - 94,5 kW firmy Buderus
2 - moduł obsługowy typ RC 35 firmy Buderus
3 - podgrzewacz zasobnikowy c.w.u. typ Logalux SU 200 W, V=200 dm³ firmy Buderus
4 - przeponowe naczynie wzbiorcze typ NG-80 firmy Reflex
5 - przyłączeniowa grupa pompowa do kotła firmy Buderus
6 - zestaw przyłączeniowy dla jednego kotła firmy Buderus
7 - pompa obiegu c.o. - grzejniki, typ TOP-S 30/10 3~PN10 firmy Wilo
8 - pompa obiegu c.t. - zasobnik c.w.u., typ TOP-S 25/5 1~PN10 firmy Wilo
9 - automatyczny odpowietrznik
10 - manometr
11 - termometr
12 - zawór bezpieczeństwa o średnicy 1/2" - typ 2115 firmy Syr
13 - pompa cyrkulacyjna typ Star-Z 20/7 CircoStar firmy Wilo
14 - czujnik temperatury
15 - zawór zwrotny
16 - zawór odcinający kulowy
17 - zawór napełniający i spustowy ze złączką do węża
18 - filtr siatkowy skośny gwint. firmy Efar
19 - zawór spustowy
20 - rozdzielacz c.o. z rur st. cz. DN 80, L=2 x 0,50 mb
21 - pogodowy czujnik temperatury zewnętrzny typ FA firmy Buderus
22 - zawór gazowy kulowy
23 - detektor gazu typ DEX-12
24 - moduł sterujący typ MD-2.Z
25 - szafka gazowa w/g projektu przyłącza gazu
26 - regulator różnicy ciśnienia typ ASV-PV Plus DN 40 firmy Danfoss
27 - magnetoodmulacz typ OISm 150/40 firmy Spaw-Test
28 - przeponowe naczynie wzbiorcze zasobnika c.w.u. typ Refix DD 8 firmy Reflex
29 - automatyczny ogranicznik przepływu, typ AQ DN 25 firmy Danfoss
30 - neutralizator kondensatu typ NE 0.1 firmy Buderus
31 - urządzenie przetłaczające typ DrainLift Box 32/8 firmy Wilo

INWESTOR:	Zarząd Powiatu w Szydłowcu Plac M. Konopnickiej 7 26 - 500 Szydłowiec		
BIURO PROJEKTÓW:	NEOINVEST Sp. z o.o. Al. Solidarności 34, 25-323 Kielce tel. (041) 34 17 900, fax (041) 34 17 910		
OBIEKT / ADRES DZIAŁKI NR:	MODERNIZACJA KOTŁOWNI WĘGLOWEJ NA GAZOWĄ WRAZ Z TERMOMODERNIZACJĄ BUDYNKU ZPO Szydłowiec, ul. Kolejowa 78 działka nr ewid. 1244/19	SKALA	
		STADIUM	Projekt Budowlano-Wykonawczy
PROJEKT:	KOTŁOWNIA GAZOWA W BUDYNKU POGOTOWIA RATUNKOWEGO	BRANŻA	SANITARNA
		DATA	2008-06
TYTUŁ RYSUNKU:	SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI	NR RYS.:	PWIIS/002

	IMIĘ NAZWISKO	Specjalność i nr uprawnień	Data i podpis
GŁÓWNY PROJEKTANT	mgr inż. arch. JÓZEF ŚLIWIŃSKI	KL 423/94 spec.arch.	06.2008r
PROJEKTANT	mgr inż. ANNA ROWIŃSKA	SWK/0128/POOS/06 spec.sanit.	06.2008r
OPRACOWALI	mgr inż. ADAM DZIEWIĘCKI mgr inż. WOJCIECH SUŁARZ		06.2008r
SPRAWDZIŁ	inż. EDYTA ORLIŃSKA	SWK/0128/POOS/04 spec.sanit.	06.2008r

Prawa autorskie zastrzeżone. Ustawa z dn. 4.02.1994 r.