

Kotłownia gazowa w Budynku Pogotowia Ratunkowego

Przekrój A-A

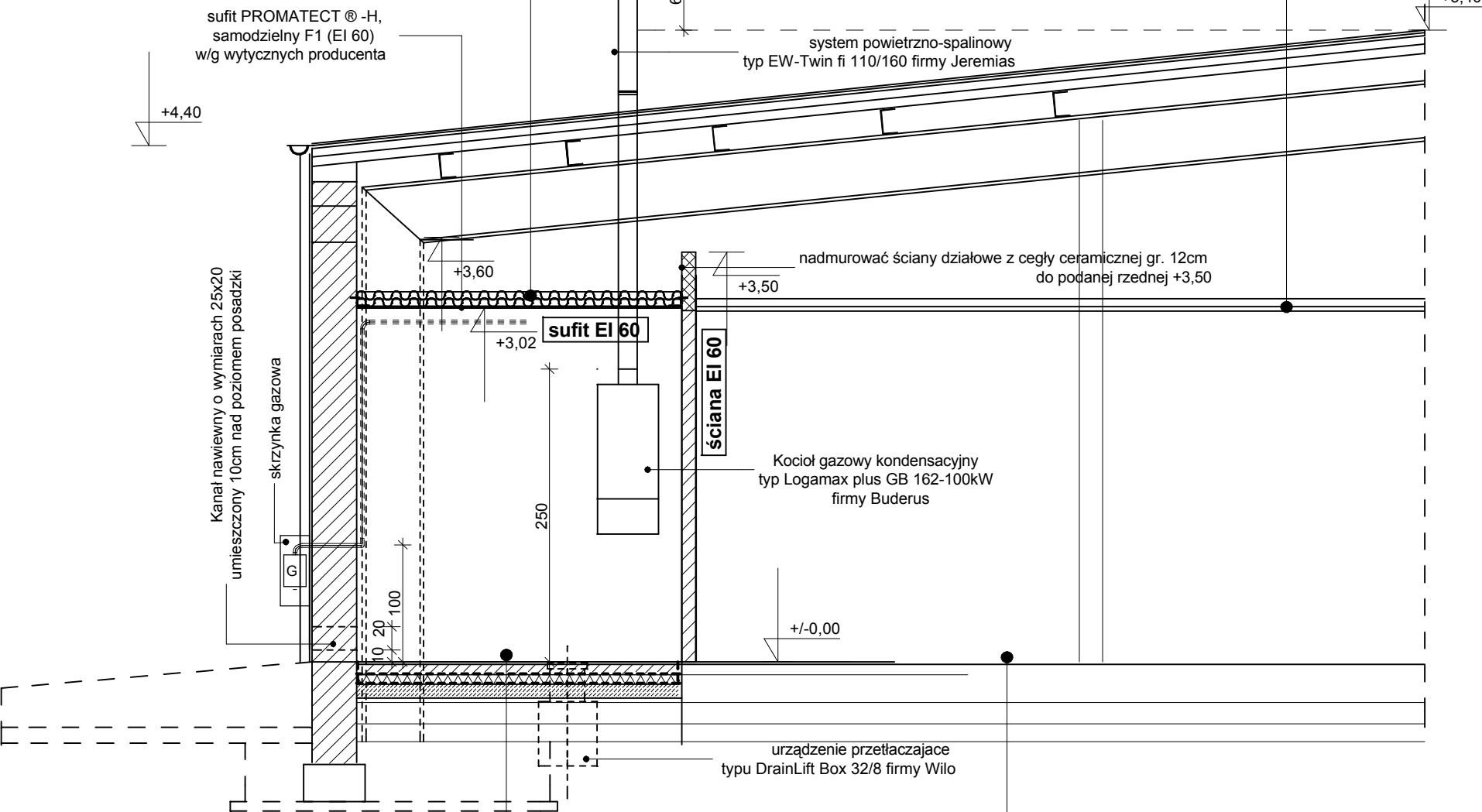
skala 1:50

DACH NAD POMIESZCZENIEM KOTŁOWNI

3xpapa na lepiku	
plyty z wełny mineralnej twardej	
blacha faldowa 1mm	1.0 cm
płatwie C140	14.0 cm
rama stalowa	50.0 cm
sufit z PROMATECT-H F1 (EI 60)	28.0 cm

DACH ISTNIEJĄCY

3xpapa na lepiku	
plyty z wełny mineralnej twardej	
blacha faldowa 1mm	1.0 cm
płatwie C140	14.0 cm
rama stalowa	50.0 cm
strop podwieszany blacha typu "Bistyd"+styropian na ruszcie	28.0 cm

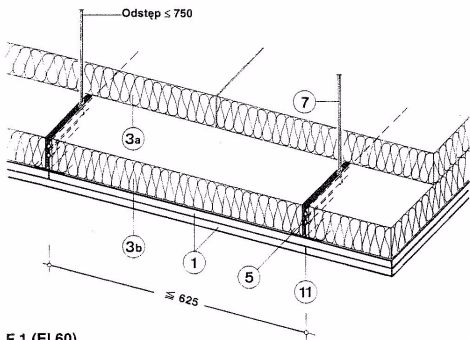


POSADZKA W PROJEKTOWANEJ KOTŁOWNI

plytki gresowe ze spadkiem 1%	2.0 cm
wylewka betonowa zbrojona siatka fi 6 o oczkach 15x15cm	6.0 cm
folia PE	
styropian	3.0 cm
folia PE	
beton-istn	20.0 cm
2xpapa na lepiku -istn	
wylewka stabilizowana cement-istn	2.0 cm
żużłobeton -istn	20.0 cm

POSADZKA ISTNIEJĄCA

plytki PCV	2.0 cm
gładź cementowa	3.0 cm
szkło piankowe	3.0 cm
gładź cementowa	3.0 cm
beton	20.0 cm
2xpapa na lepiku -	
wylewka stabilizowana cement.	2.0 cm
żużłobeton	20.0 cm

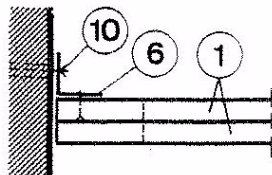


F 1 (EI 60)

Dane techniczne:

	F 1
1 plyty PROMATECT®-H,	d = 2 × 12 mm
2 pasma PROMATECT®-H,	-
3 plyty z wełny mineralnej	d = 1 × 60 mm
3a warstwa górna,	p ≥ 65 kg/m³
3b warstwa dolna,	d = 1 × 60 mm
4 alternatywnie - maty z wełny mineralnej,	p ≥ 30 kg/m³
5 profil nośny 60 × 49,5 × 0,7,	d = 2 × 80 mm
6 profil brzegowy 40 × 40 × 0,7 (tylko do ściany masywnej)	p ≥ 30 kg/m³
7 drut ocynkowany, podwójny Ø 2 mm,	rozstaw 625 mm
8 taśma stalowa 20 × 1,5 mm, przykręcana do profilu 5	rozstaw 750 mm
9 wkręty 4,2 × 35, wpuszczone i zaszpachlowane	
F 1	rozstaw 150 mm
10 zszywki z drutu stalowego 28/10,7/1,2,	rozstaw 150 - 200 mm
11 umocowanie do ściany	rozstaw 500 mm
12 złącza płyt, zaszpachlowane Promat®-masą szpachlową	

SUFIT PROMATECT® -H, samodzielny F1 (EI 60)



Detal D • Połączenie ze ścianą

Uwaga:

SUFIT PROMATECT® -H, samodzielny F1 (EI 60) wykonać ściśle wg wytycznych producenta
W pomieszczeniu kotłowni wszystkie przejścia instalacji powyżej 4cm przechodzące przez ściany i stropy uszczelnić do EI 60

Na dachu -wykonać wszystkie niezbędne obróbki potrzebne po wykonaniu kominów spalinowych

INWESTOR : Powiat w Szydłowcu Plac M. Konopnickiej 7, 26-500 Szydłowiec			
BIURO PROJEKTÓW : NEOINVEST Sp. z o.o. Al. Solidarności 34, 25-323 Kielce tel. (041) 34 17 900, fax (041) 34 17 910			
MODERNIZACJA KOTŁOWNI WĘGLOWEJ NA GAZOWĄ		SKALA	1:50
OBIEKT / ADRES DZIAŁKI NR:		STADIUM	Projekt Budowlano-Wykonawczy
PROJEKT :		BRANŻA	ARCH.
ARCHITEKTURA		DATA	06.2008r
TYTUŁ RYSUNKU : Kotłownia gaz. w Budynku Pogotowia Ratunkowego-przekrój A_A		NR RYS.	PBW/A/05
IMIĘ NAZWISKO		Specjalność i nr uprawnień	Data i podpis
GŁÓWNY PROJEKTANT	mgr inż. arch. JÓZEF ŚLIWIŃSKI	KL 423/94 spec.arch.	06.2008r
OPRACOWAŁ	mgr inż. arch. AGNIESZKA BARTNICZAK		06.2008r
SPRAWDZIŁ	mgr inż. arch. JACEK BURCZYN	KL - 11/92 spec.arch.	06.2008r