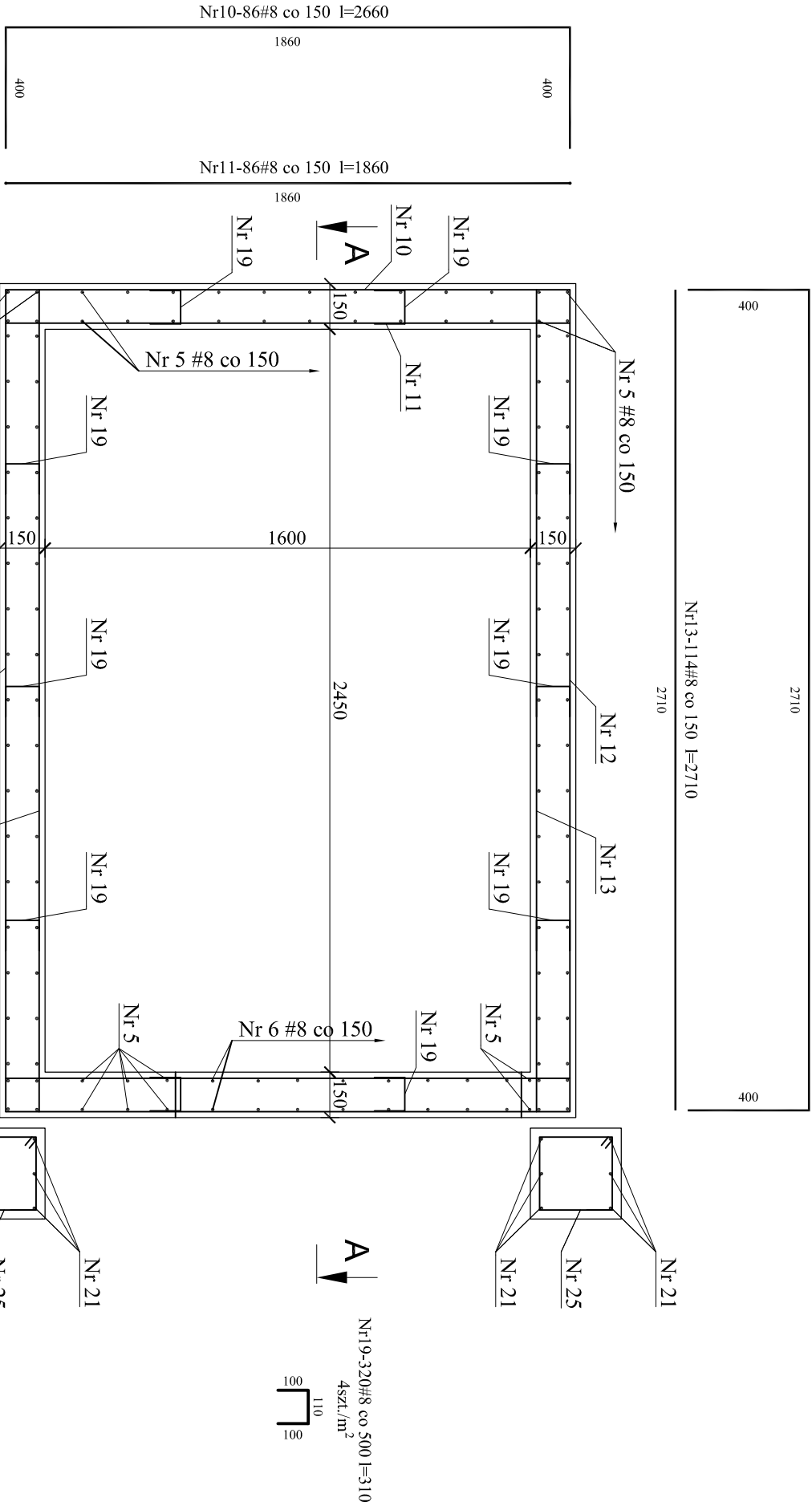


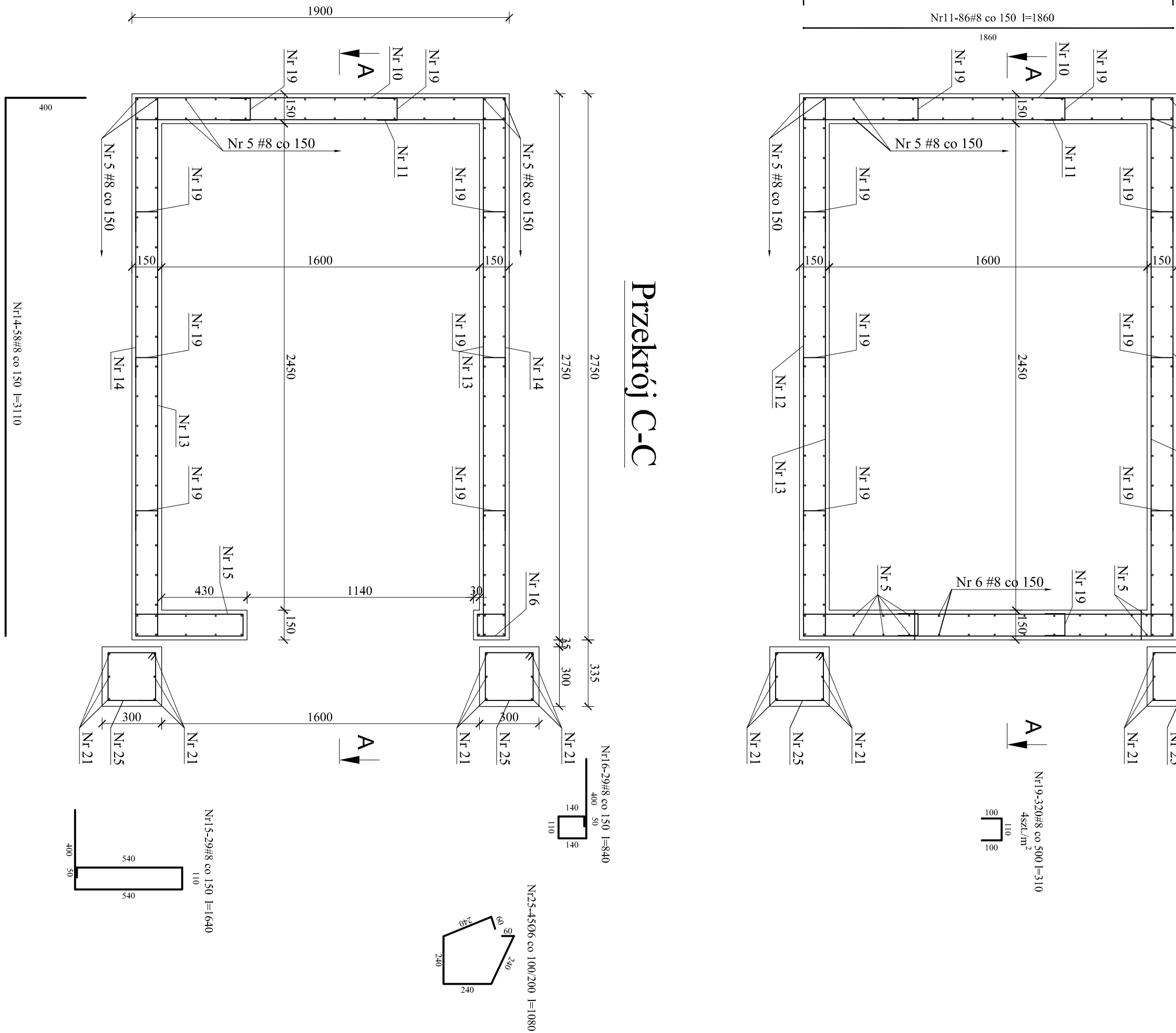
SZYB WINDOWY

SKALA 1:20

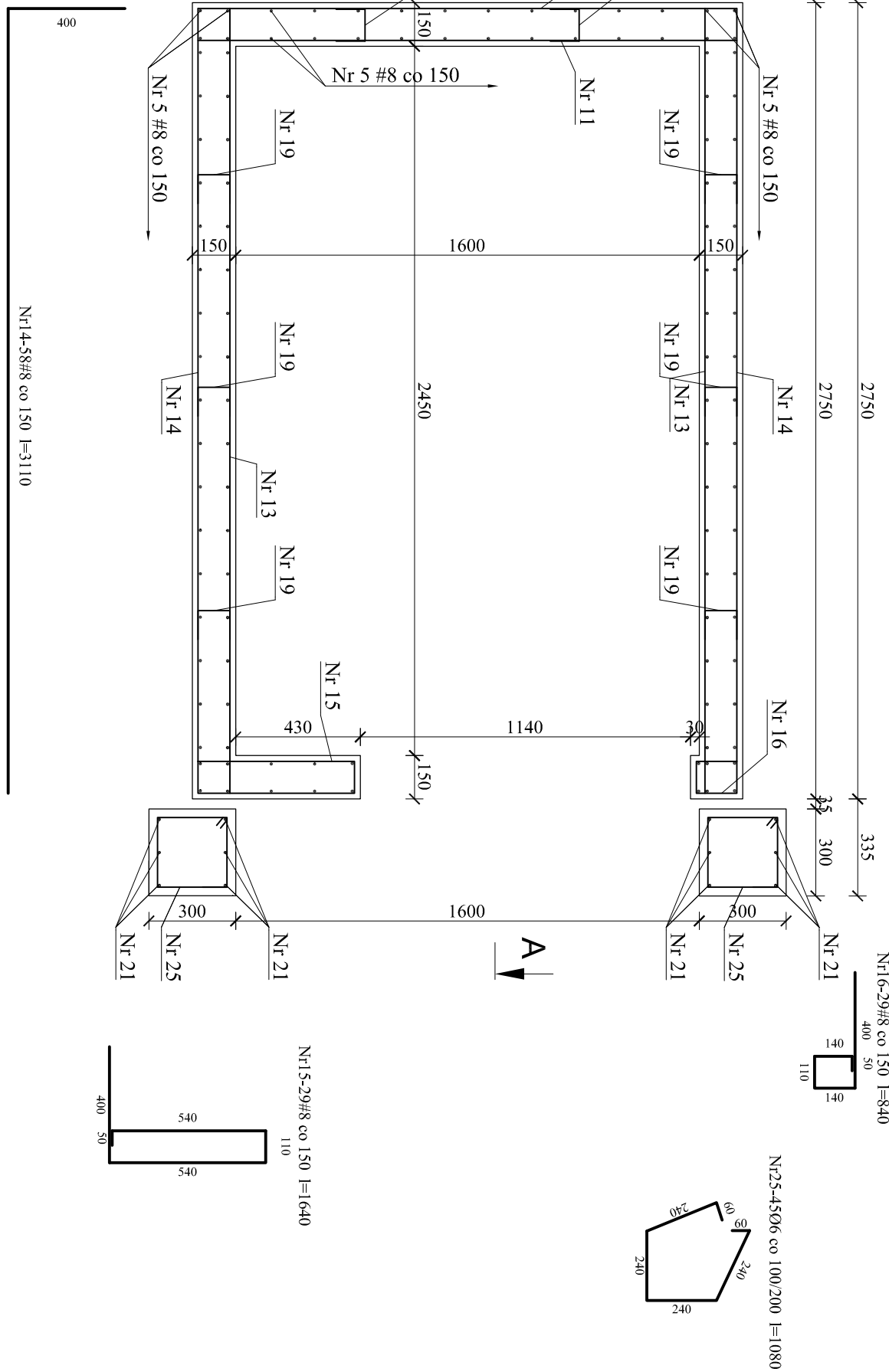


SZYB WINDOWY

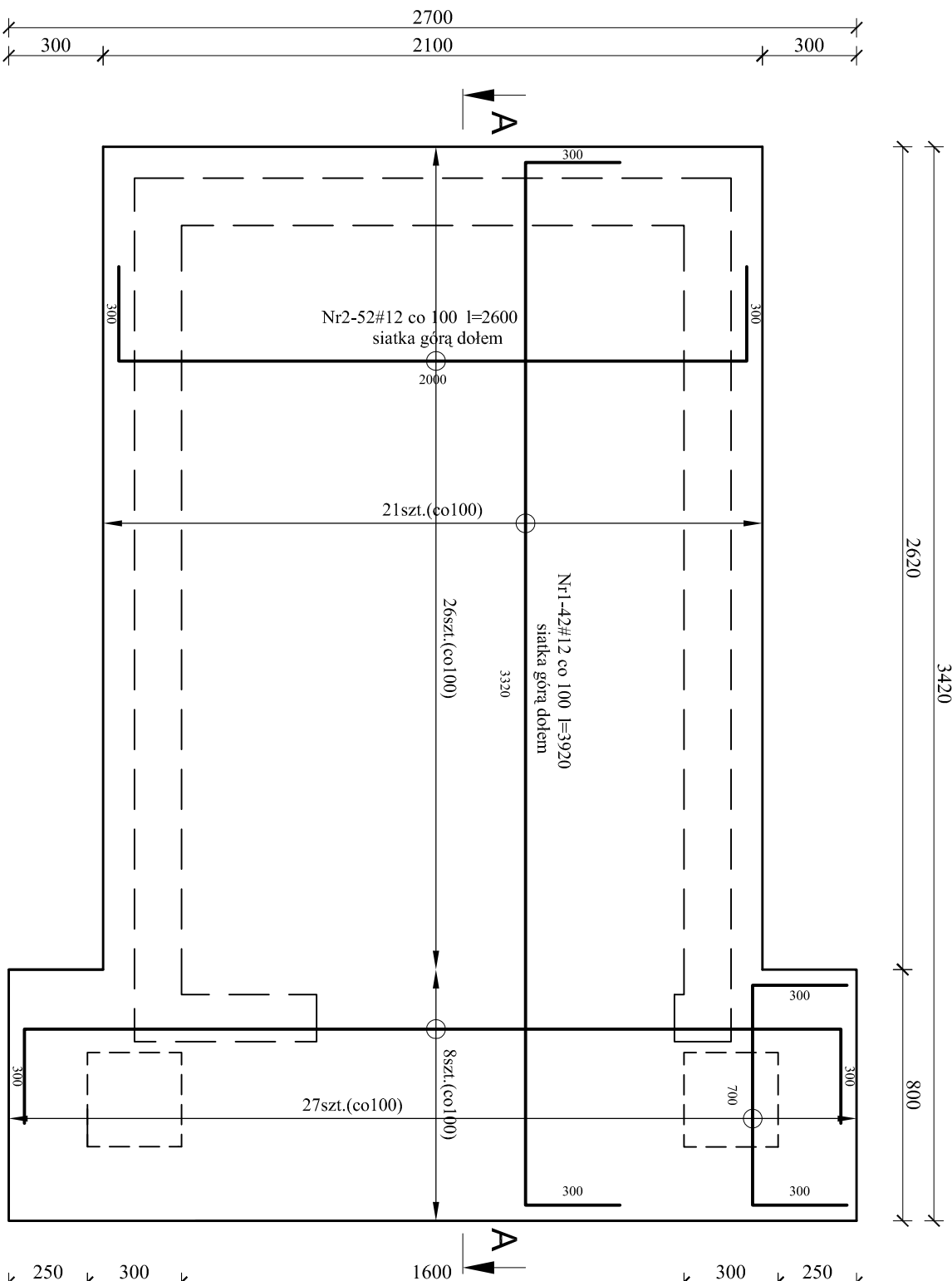
SKALA 1:20



Przekrój C-C



Płyta fundamentowa szybu windowego



Nr	Isotop [mol]	Dmg [mm]	Ø6	Ø8	#12	[WVAGI]
1	#2	#12	3970			164.64
2	52	#12	7600			135.2
3	64	Ø8	1400	39.6		
4	64	Ø8	3400	89.6		
5	112	Ø8	5500	616		
6	16	Ø8	1760	28.16		
7	112	Ø8	3700	414.4		
8	16	Ø8	1220	19.52		
9	16	Ø8	1450	23.2		
10	86	Ø8	2660	228.76		
11	86	Ø8	1860	159.96		
12	57	Ø8	3510	200.07		
13	114	Ø8	2710	308.94		
14	58	Ø8	3110	180.38		
15	29	Ø8	1640	47.56		
16	29	Ø8	840	24.36		
17	26	Ø8	2900	75.4		
18	26	Ø8	2060	53.56		
19	320	Ø8	310	99.2		
20	112	#12	20		0	
21	12	#12	20		0.24	
22	12	#12	50		106	
23	21	#12	2150		45.15	
24	30	Ø6	1160	34.8		
25	45	Ø6	200	9		
26	30	Ø6	730	21.9		
RÄZMEN we stacion [m]						
MASZ 1mb [kg/m]			65.7	2658.7	345.8	
RÄZMEN we stacion [kg]			0.222			
RÄZMEN we stacion [kg]			0.395	1050.2	307.1	
RÄZMEN we gar. stat. [kg]						
			14.6			135.3

ZESTAWIENIE STALI

1. Rysunki rozprawy będącymi załącznikami do rysunków i pozostałych branż.
2. Beton zagręszakowany mechanicznie i pielęgnowany w czasie dojrzewania.
3. Stosowane online 2cm poprzez wlewkę dystansowe.
4. Otworki dobroń konstrukcyjne.
5. Stosować pręty monotonowe Ø8 co 25 cm
6. Trzepienie z #12 wzdłuż do każdego kanału przebiegającej pręty kanakowej.
7. Otworki zaizolowane na około 0,5m.
8. Pręty doprowadzone na budowę, zaizolację przycięć lub zagąć.
9. Płyty fundamentowa, wykończony betonem gruncie, o odpowiadającej nośności.
10. Grunt nieodnawialny, niewymagający wyminąć na chłdy beton lub płaski żelazczony do poziomu Id=0,93
10. Zabebetonować wszystkie marki wymagane przez producenta windy

[illegible]